

关于双轨式超声探伤仪工器具备品备件 单一品牌物资说明

南宁轨道交通双轨式超声探伤仪的厂家为合肥超科电子有限公司，型号为 RT18-D 型。双轨式超声探伤仪是带锂电驱动检测钢轨伤损病害的仪器，可持续检测不少于 60km，采用轮式探头检测，9 个通道的超声波轮式探头，两轨共 18 个通道的数据以 B 扫描形式显示在液晶屏上，每个探头（晶片）超声脉冲发射距离间隔不大于 3mm，最高持续检测速度为 15km/h，里程精度为 1%，主要用于正线钢轨母材探伤检测作业。双轨式超声探伤仪与普通型探伤仪结构设计、仪器接口等探伤软硬件存在巨大差异，不可互用。

目前国内符合铁路总公司技术评审标准的双轨式超声探伤仪只有合肥超科电子有限公司、上海东方海市工程技术有限公司，两家的仪器结构设计均不一样，需要指定单一品牌及型号，理由如下：

一、双轨式超声探伤仪的导向轮、耐磨环、犁头、探轮膜是专用备件，如使用其他品牌产品的备件，则无法与该品牌结构匹配安装；

二、双轨式超声探伤仪的编码轮属于精密器件，用于记录行驶里程数据，误差精度为 1%，普通型探伤编码器误差精度为 3%，如使用其他品牌型号则安装不了和系统不兼容。

综上所述，为保障双轨式超声探伤仪可靠运行，RT18-D型双轨式超声探伤仪需指定同一品牌、同一型号的产品。

附件：

RT18-D 型双轨式超声探伤仪单一品牌物资图片

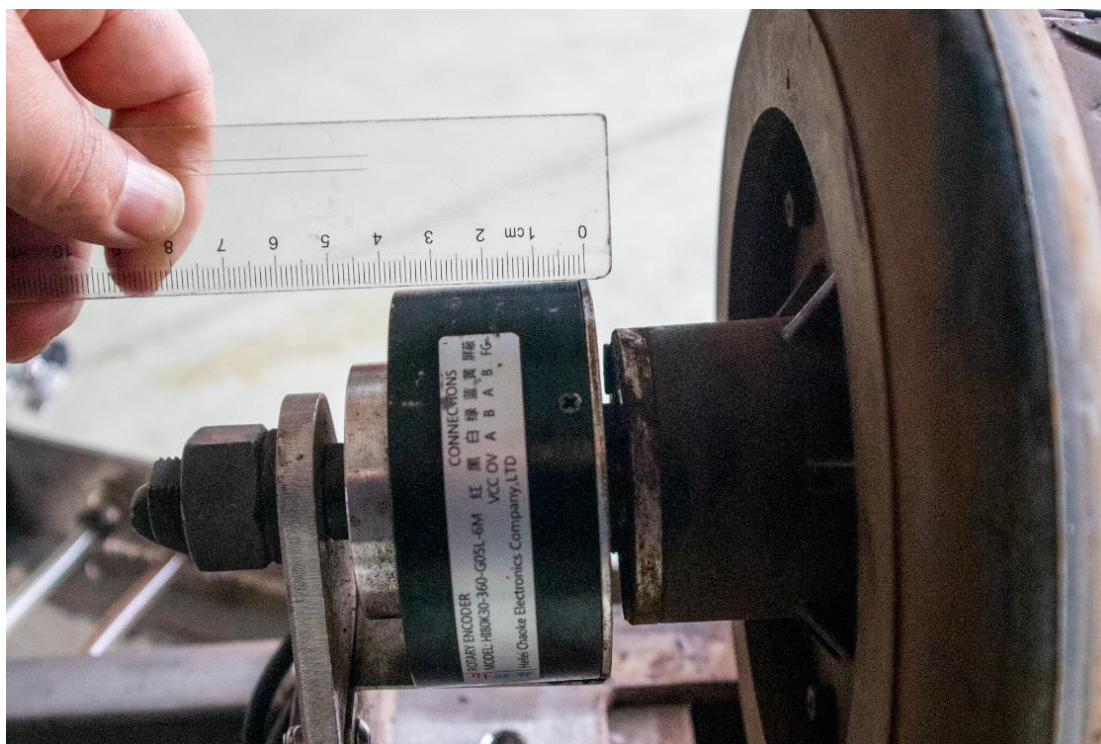


图 1 编码轮



图 2 导向轮



图 3 耐磨环



图 4 犁头



图 5 探轮膜



图 6 走形轮



图 7 双轨式超声探伤仪（合肥超科有限公司）